附件1-9

电力金具产品质量国家监督抽查结果

2018年共抽查了北京、天津、河北、山西、辽宁、吉林、黑龙江、上海、江苏、浙江、安徽、福建、江西、山东、河南、湖北、湖南、广东、广西、重庆、四川、云南、陕西、甘肃等24个省、自治区、直辖市329家企业生产的923批次电力金具产品。

本次抽查依据GB/T 2314-2008《电力金具通用技术条件》、DL/T 346-2010《设备线夹》、DL/T 347-2010《T型线夹》、DL/T 756-2009《悬垂线夹》、DL/T 757-2009《耐张线夹》、DL/T 758-2009《接续金具》、DL/T 759-2009《连接金具》、DL/T 1098-2016《间隔棒技术条件和试验方法》、DL/T 1099-2009《防振锤技术条件和试验方法》、DL/T 1190-2012《额定电压10kV及以下绝缘穿刺线夹》、GB/T 2317.1-2008《电力金具试验方法 第1部分 机械试验》、GB/T 2317.3-2008《电力金具试验方法 第3部分 热循环试验》、DL/T 768.7-2012《电力金具制造质量 钢铁件热镀锌层》等标准的要求，对电力金具产品的热镀锌层厚度、破坏载荷、握力、直流电阻、线夹对绞线握力、锤头对钢绞线握力、线夹对钢绞线握力、顺线握力、扭握力矩、线夹间水平拉力、弯曲等11个项目进行了检测。

抽查发现有49批次产品不符合标准的规定，涉及到热镀锌层厚度、破坏载荷、握力、直流电阻、线夹对绞线握力、锤头对钢绞线握力、线夹对钢绞线握力、顺线握力、扭握力矩项目。具体抽查结果见附表1-9。